

DT410 Wire feeder



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Механизм подачи проволоки для автоматической сварки с надежной четырехроликовой конструкцией и цельнометаллическими подающими роликами. Механизм DT400 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве интегрированного механизма с любой автоматизированной системой сварки. Для монтажа механизма подачи проволоки на робот требуется отдельный крепежный кронштейн. Механизм подачи проволоки с разъемом Euro доступен в версиях для правой и левой руки (L), а механизм с разъемом PowerPin — только в версии для левой руки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

DT410 Wire feeder

Код оборудования	6203410
Номинальная мощность	100 W
Присадочная проволока	0.8...1.6 mm
Скорость подачи проволоки	0...25 m/min
Рабочее напряжение	50 VDC
Диапазон рабочих температур	-20...+40°C
Класс защиты	n IP23S
Габаритные размеры	269 x 175 x 169 mm
Класс электромагнитной совместимости	A
Масса	4.5 kg
Максимальная нагрузка	40°C 100%ED 500 A
Разъем сварочной горелки	PowerPin