

## FastMig M 520 Power source



### ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

#### FastMig M 520 Power source

Код оборудования	6132520
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	27 кВА (60 %) 20 кВА (100 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	430 А
Выходные параметры (сварка MMA)	520 А / 43 В (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 60 %	27 kVA
Номинальная мощность при ПВ 100 %	20 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U <sub>0</sub> = 48–53 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	MMA — 15 А/20 В – 520 А/43 В MIG — 20 А/12 В – 520 А/43 В
Мощность холостого хода	25 W
КПД при максимальном токе	89%
Коэффициент мощности при макс. токе	0.90
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 А/12 В – 520 А/43 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	36 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

**FastMig M 520 Power source**

Диапазон температуры хранения

-40 ... +60 °C